

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**

# **AUTOMATYCZNY APLIKATOR POWŁOK**

## SPIS TREŚCI

Rozdział	Strona
<b>1. Informacje o aplikatorze.....</b>	<b>2</b>
<b>2. Pierwsze kroki.....</b>	<b>4</b>
2.1 Części aplikatora .....	4
2.2 Gniazdo zasilania .....	4
2.3 Panel kontrolny.....	5
2.4 Zbiornik nadmiaru aplikowanego materiału .....	7
2.5 Zachowanie środków ostrożności.....	7
2.6 Ustawienia pozycji „start” oraz „stop” .....	8
2.7 Montowanie dodatkowego wyposażenia .....	9
<b>3 Montowanie podłoża .....</b>	<b>10</b>
3.1 Układanie materiału przy użyciu klamry.....	10
3.2 Układanie podłoża na stole próżniowym .....	10
<b>4 Używanie aplikatora powłok .....</b>	<b>12</b>
<b>5 Używanie aplikatorów spiralnych .....</b>	<b>14</b>
<b>6 Tworzenie próbki .....</b>	<b>15</b>
6.1 Pierwsze kroki.....	15
6.2 Procedura .....	15
6.3 Po aplikacji.....	16
<b>7 Podgrzewane stoły .....</b>	<b>17</b>
7.1 Podgrzewany stół z wyposażeniem grzanym wodnym .....	17
7.2 Podgrzewany stół z wyposażeniem grzanym elektrycznym.....	18
<b>8 Konserwacja .....</b>	<b>19</b>
<b>9 Specyfikacja techniczna .....</b>	<b>19</b>
<b>10 Akcesoria .....</b>	<b>20</b>
<b>11 Podobne urządzenia .....</b>	<b>21</b>

Dziękujemy za zakup Automatycznego Aplikatora Powłok Elcometer.

Elcometer jest światowym liderem w projektowaniu, produkcji i dostawie sprzętu do kontroli powłok.

Nasze produkty umożliwiają pełną kontrolę wszystkich etapów nakładania powłok.

Automatyczny Aplikator Powłok Elcometer 4340 to produkt o światowej renomie. Wraz z zakupem tego urządzenia zyskałeś dostęp do obsługi i sieci wsparcia firmy Elcometer na całym świecie. Więcej informacji na stronie: [www.elcometer.com](http://www.elcometer.com)

## 1. INFORMACJE O APLIKATORZE

Automatyczny Aplikator Powłok Elcometer jest pewnym i niezawodnym urządzeniem. Urządzenie przeznaczone jest do przygotowywania szerokiego zakresu powtarzalnych próbek powłok z materiałów takich jak farby, lakiery, kosmetyki, kleje itp. materiały o stałej konsystencji na różnego rodzaju podłożach (karty testowe, folie metalowe, plastikowe lub szklane).

Elcometer 4340 jest precyzyjnym urządzeniem o szerokich możliwościach zastosowania. Solidna konstrukcja zapewnia równomierną aplikację tworzonej powłoki bez wad często występujących w przypadku aplikacji ręcznej.

Aplikator Automatyczny Elcometer 4340 może być wyposażony w uchwyty do montowania aplikatorów zgarniających, spiralnych lub uniwersalnych.

Podłoże jest mocowane na stole aplikatora za pomocą klamry lub podciśnieniowo<sup>a</sup>, po czym materiał rozprowadzany jest w postaci trwałej i odtwarzalnej warstwy na powierzchni podłoża.

### 1.1 Instrukcja obsługi

Poniższa instrukcja opisuje działanie następujących modeli Elcometer 4340:

<b>Numer katalogowy</b>	<b>Stół podciśnieniowy</b>	<b>Wyposażenie grzane</b>
Elcometer 4340/10-	standard	--
Elcometer 4340/11-	standard	wodne <sup>b</sup>
Elcometer 4340/12-	standard	elektryczne
Elcometer 4340/100	perforowany	--
Elcometer 4340/101	jeden kanał	--
Elcometer 4340/102	dwa kanały	--
Elcometer 4340/110	perforowany	wodne <sup>b</sup>

<sup>a</sup> Metody zabezpieczanie podłoża zależą od modelu.

<sup>b</sup> Grzanie wodne stołu w zakresie 15 – 100 °C; bez źródła grzania

Elcometer 4340/111	jeden kanał	wodne <sup>b</sup>
Elcometer 4340/112	dwa kanały	wodne <sup>b</sup>
Elcometer 4340/120	perforowany	elektryczne
Elcometer 4340/121	jeden kanał	elektryczne
Elcometer 4340/122	dwa kanały	elektryczne

## 1.2 Standardy

Automatyczny aplikator powłok Elcometer może być stosowany zgodnie ze standardem ASTM D 823-C.

## 1.3 Zawartość opakowania

- Automatyczny aplikator powłok Elcometer
- Zabezpieczający uchwyt stołu
- Poziomica z pęcherzykiem powietrza
- Instrukcja obsługi

Automatyczny Aplikator Powłok może być dostarczony wraz z dodatkowym wyposażeniem, w zależności od opcji określonych w momencie składania zamówienia:

- Zestaw mocowania aplikatorów zgarniających (w zakresie dostawy obciążnik, klucz)
- Zestaw mocowania aplikatorów spiralnych (w zakresie dostawy: 2 x obciążniki, aplikator zerowy, podkładka gumowa, klucz)
- Zestaw uniwersalny mocowania aplikatorów zgarniających i spiralnych (w zakresie dostawy: 3x obciążniki, aplikator zerowy, podkładka gumowa, klucz)

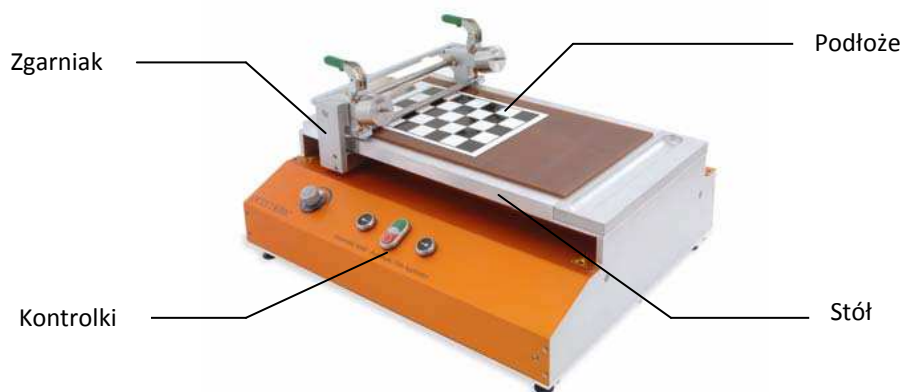
Automatyczny Aplikator Powłok Elcometer jest zapakowany w karton i opakowanie z tworzyw sztucznych. Opakowanie należy utylizować w sposób przyjazny dla środowiska. Skonsultuj się z lokalnym organem ochrony środowiska w celu uzyskania dalszych wskazówek.

**By zmaksymalizować korzyści z posiadania nowego przyrządu Elcometer 4340, zaleca się przeczytanie instrukcji obsługi. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się z firmą Elcometer lub dostawcą SciTeeX.**

## 2. PIERWSZE KROKI

Ten rozdział instrukcji obsługi przeznaczony jest dla użytkowników korzystających z Automatycznego Aplikatora Powłok Elcometer po raz pierwszy. Zawiera informacje o częściach urządzenia oraz porady dotyczące bezpiecznego użytkowania. Po zapoznaniu się z poniższym rozdziałem można rozpocząć pracę z aplikatorem.

### 2.1 Części aplikatora



Rys. 1. Części aplikatora

(aplikator dostosowany do zamocowania aplikatora spiralnego)

### 2.2 Gniazdo zasilania

Gniazdo zasilania znajduje się z tyłu aplikatora (rys. 2) i jest zabezpieczone przez dwa bezpieczniki (więcej o dopuszczalnej obciążalności bezpiecznika w rozdziale „Specyfikacje techniczne” str. 19)

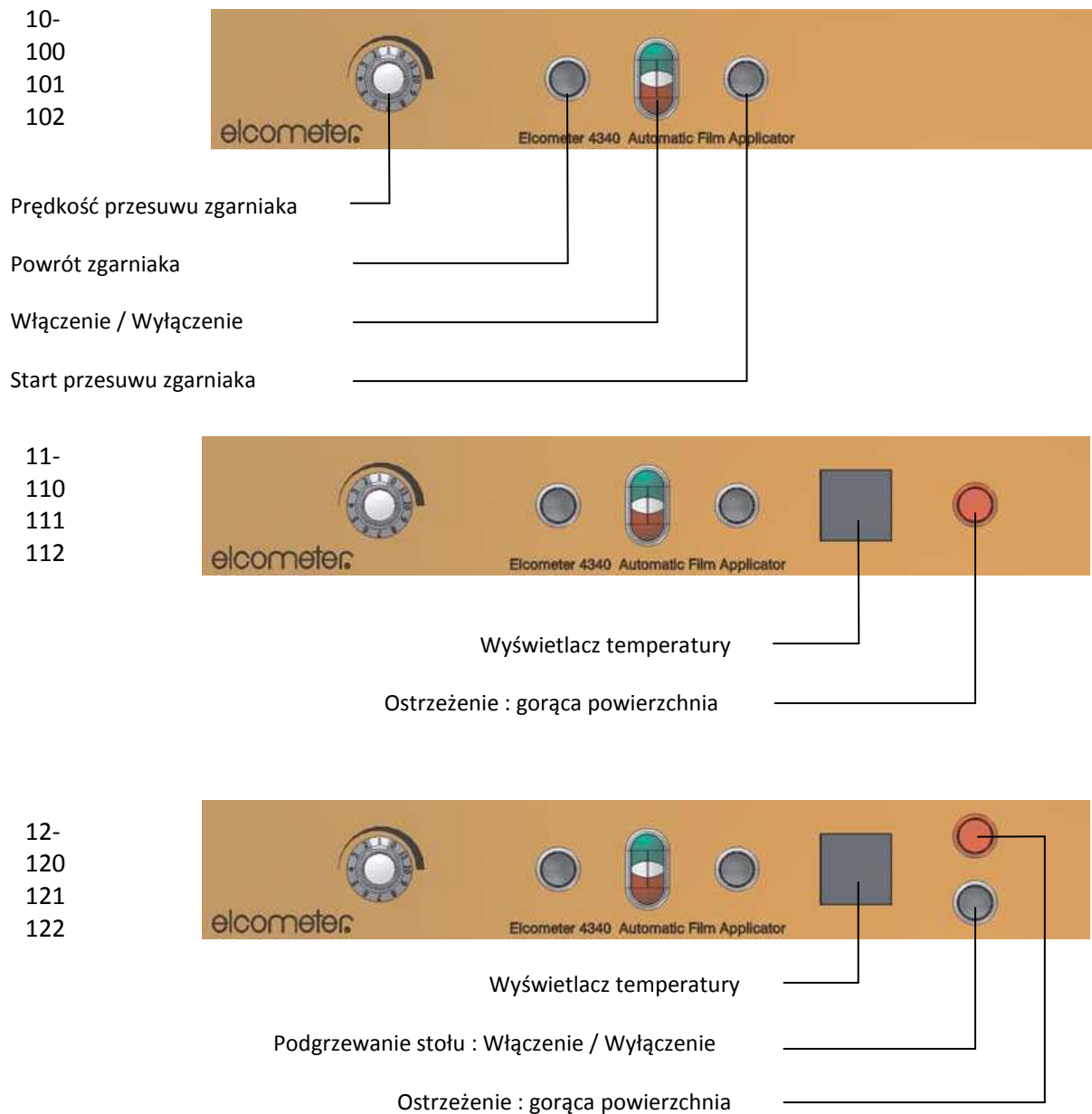


Rys. 2. Gniazdo zasilania, włącznik/wyłącznik, bezpiecznik

## 2.3 Panel kontrolny

Do obsługi urządzenia służy panel kontrolny umieszczony z przodu urządzenia. W zależności od modelu na panelu znajdują się kontrolki:

Nr modelu:



**Rys. 3. Panele kontrolne- wszystkie modele**

### 2.3.1 Włączanie/wyłączanie

Aby włączyć urządzenie, upewnij się, że główny włącznik prądu z tyłu urządzenia jest włączony (w pozycji „on”), a następnie wciśnij zielony przycisk znajdujący się na panelu kontrolnym. Pośrodku przycisku zapali się światełko.

Aby wyłączyć urządzenie, wciśnij czerwony przycisk znajdujący się na panelu kontrolnym.

### 2.3.2 Przesuw zgarniaka

Aby uruchomić przesuw zgarniaka, wciśnij  $\Rightarrow$ . W chwili gdy zgarniak przesunie się do pozycji „stop”, zatrzyma się.

Aby przesunąć zgarniak na pozycję początkową, wciśnij  $\Leftarrow$

W chwili, gdy zgarniak przesunie się do pozycji „start”, zatrzyma się.

Aby zatrzymać zgarniak w dowolnym momencie, wciśnij czerwony przycisk znajdujący się na panelu kontrolnym.

Pozycje „start” oraz „stop” mogą być regulowane – patrz rozdział „Ustawienia pozycji „start” oraz „stop” str. 8.

### 2.3.3 Ustawienia prędkości przesuwu zgarniaka

Prędkość przesuwu zgarniaka może być regulowana, wszystkie modele urządzenia posiadają możliwość ustawienia jednej z 11 zaprogramowanych prędkości przesuwu zgarniaka oraz zmiany długości jego skoku. Do ustawienia prędkości służy pokrętło prędkości przesuwu, obracając nim można wybrać jedną z 11 prędkości.

Pozycja pokrętła prędkości przesuwu	Prędkość przesuwu (mm/sek.)
1	5
2	10
3	20
4	30
5	40
6	50
7	60
8	70
9	80
10	90
11	100

**Uwaga:** Nie wolno zmieniać ustawień prędkości, gdy zgarniak się przesuwa.

## 2.4 Zbiornik nadmiaru aplikowanego materiału

*(Poniższe instrukcje odnoszą się wyłącznie do modeli wyposażonych w stół podciśnieniowy)*

W zbiorniku nadmiaru aplikowanego materiału gromadzi się niewykorzystany materiał, który jest spychany poza kraniec stołu przez aplikator. Zbiornik może zostać zdjęty, aby usunąć zgromadzony w nim materiał.



**Rys. 4. Zbiornik nadmiaru aplikowanego materiału**

## 2.5 Zachowanie środków ostrożności

Automatyczny Aplikator Powłok został zaprojektowany z myślą o Państwa bezpieczeństwie, jednak niewłaściwe użycie urządzenia może spowodować jego uszkodzenie. Należy zwrócić szczególną uwagę na środki ostrożności przedstawione w poniższej instrukcji.

Aby zminimalizować ryzyko porażenia elektrycznego nie należy otwierać obudowy urządzenia. Po rozmontowaniu poszczególne części są bezużyteczne.

Aby zminimalizować ryzyko porażenia elektrycznego i pożaru nie należy wystawiać urządzenia na działanie warunków atmosferycznych ani pozostawiać go w miejscach o dużej wilgotności.

Główne gniazda mogą być wyposażone w bezpieczniki. W przypadku wymiany bezpieczników, należy upewnić się, że stosujemy bezpiecznik o odpowiednich parametrach.



## 2.6 Ustawienia pozycji „start” oraz „stop”

Ustaw pozycje „start” oraz „stop” aby wyregulować dystans, jaki pokona zgarniak podczas aplikacji.

### Aby ustawić pozycję „start”

1. Włącz urządzenie.
2. Wciśnij ⇌  
W chwili gdy zgarniak przesunie się do pozycji „stop”, zatrzyma się automatycznie.
3. Odkręć pokrętło (2) (Rys.5.)
4. Przesuń pokrętło na nową pozycję i dokręć.

### Aby ustawić pozycję „stop”

1. Włącz urządzenie.
2. Wciśnij ⇐  
W chwili gdy zgarniak przesunie się do pozycji „start”, zatrzyma się automatycznie.
3. Odkręć pokrętło (1) (Rys. 5.)
4. Przesuń pokrętło na nową pozycję i dokręć.



Rys. 5. Tył urządzenia, miejsce zmiany ustawienia pozycji „start” oraz „stop”

## 2.7 Montowanie dodatkowego wyposażenia

Każdy dodatkowy element wyposażenia, który może zostać zamówiony i dostarczony wraz z Automatycznym Aplikatorem Powłok, dostarczany jest oddzielnie i należy samodzielnie go zamontować przed użyciem aplikatora.

Uchwyty aplikatorów są dostępne w trzech rodzajach, co pozwala na wybór przez użytkownika najbardziej odpowiedniego zestawu do prowadzonych prac: zestaw mocowania aplikatorów zgarniających, zestaw mocowania aplikatorów spiralnych, zestaw uniwersalny mocowania aplikatorów zgarniających i spiralnych (patrz rozdział „Akcesoria”, str. 20)

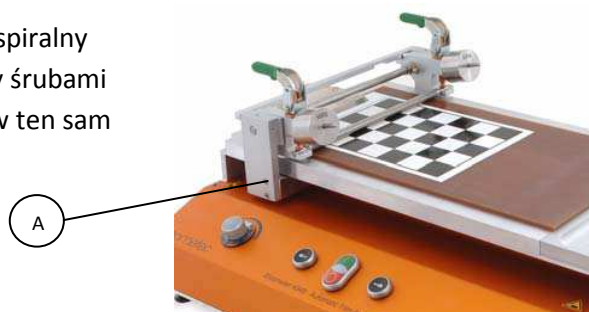
Wszystkie uchwyty montowane są w ten sam sposób za pomocą 4 śrub oznaczonych na rysunku znakiem (A).



Aby zamontować dodatkowy aplikator:

- Za pomocą klucza dołączonego do zestawu poluzuj, a następnie zdejmij 4 śruby.
- Umieść aplikator na zgarniacu, wyrównaj, ponownie zamontuj śruby i dokręć.

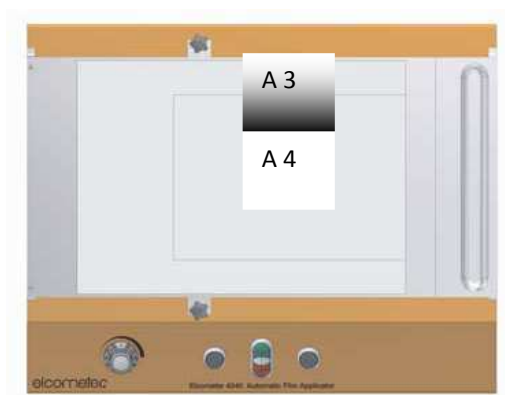
Rysunek przedstawia dodatkowy aplikator spiralny zamontowany na zgarniacu i zabezpieczony śrubami (A). Aplikator zgarniający montowany jest w ten sam sposób.



**Uwaga:** Stół Twojego Automatycznego Aplikatora Powłok może różnić się nieco od stołu pokazanego na rysunkach powyżej, ale dodatkowe wyposażenie montowane jest w ten sam sposób.



- Umieść podłoże na stole, format A3 zajmuje powierzchnię prawie całego stołu, podłoże o formacie A4 powinno być umieszczone z prawej strony stołu jak pokazano na rys. 7.



**Rys. 7. Układanie podłoża na stole próżniowym**

- Podłącz pompę próżniową (patrz rozdział „Akcesoria”, str. 20) używając węża. Pompę podłącz do lewej strony urządzenia. (rys. 8)



**Rys. 8. Podłączenie pompy próżniowej i zawór bezpieczeństwa**

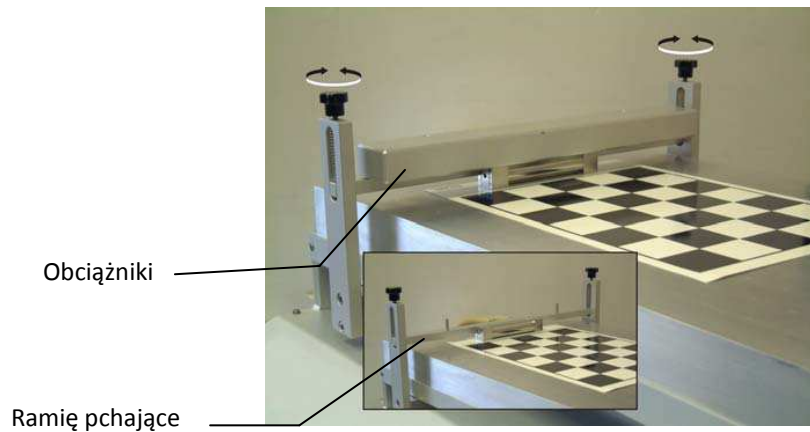
- Jeśli próbka ma format A3, przekręć kontrolkę oznaczoną 'A3 ON/OFF na pozycję ON ( w tej samej linii co wąż), jak pokazano na rys. 8.  
Jeśli próbka ma format A4, przekręć kontrolkę oznaczoną 'A3 ON/OFF na pozycję OFF (pod kątem prostym do węża).
- Włącz pompę próżniową. Podłoże przylgnie do stołu pewnie zamocowane.
- Zakryj obszar niepokryty próbką materiału. Użyj taśmy samoprzylepnej lub innej cienkiej taśmy. Zabezpieczy to produkt przed dostaniem się na stół podciśnieniowy i do szczeliny pomiędzy końcem stołu oraz zbiornikiem nadmiaru aplikowanego materiału.

**Uwaga:** Stoły podciśnieniowe jedno- i dwukanałowe używane są do pracy z podłożami takimi jak papier (stół jednokanałowy) i folie (stół dwukanałowy).

## 4 UŻYWANIE APLIKATORA POWŁOK

### 4.1 Aplikatory powłok ze zgarniakiem

1. Umieścić podłoże na stole (patrz rozdział „Montowanie podłoża”, str. 10)
2. Umieścić aplikator powłok na podłożu, aż będzie dotykał ramienia pchającego.
3. Upewnij się, że górna krawędź ramienia pchającego znajduje się poniżej górnej krawędzi aplikatora. W przypadku gdy konieczna jest regulacja wysokości ramienia pchającego, przekręć pokrętło (rys. 9) na właściwą pozycję.



**Rys.9 Zgarniak**

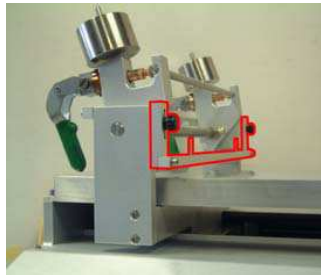
**Przekręć pokrętło aby wyregulować wysokość ramienia pchającego**

4. Jeśli używasz lekkiego aplikatora takiego jak Baker, na dwóch uchwytach zawieś obciążniki. Ciężar rozłoży się na aplikator zapewniając styczność z podłożem.

Aplikator powłok jest już zamontowany prawidłowo i gotowy do nałożenia powłoki.

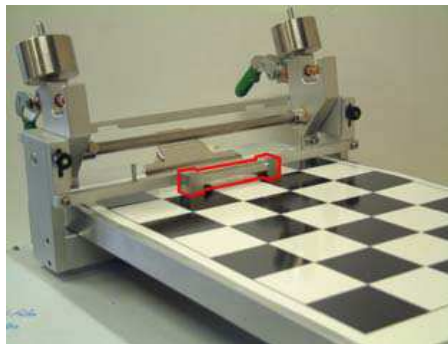
## 4.2 Aplikator powłok z uchwytem spiralnym

1. Podnieś zgarniak
2. Umieść ramię pchające w odpowiedniej pozycji i dokręć śruby (rys.10)
3. Umieść podłoże na stole (patrz rozdział „Montowanie podłoża”, str. 10)



**Rys. 10 Ramię pchające**

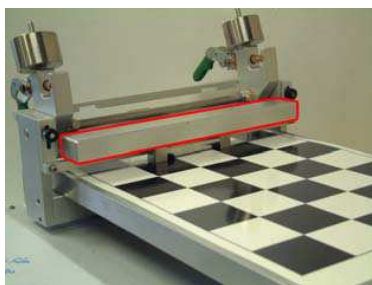
4. Umieść aplikator na materiale z przodu ramienia pchającego (rys. 11)
5. Upewnij się, że górna krawędź ramienia pchającego znajduje się poniżej górnej krawędzi aplikatora. Wyreguluj wysokość ramienia pchającego jeśli to konieczne.



**Rys. 11. Aplikator umieszczony na materiale**

6. Jeśli używasz lekkiego aplikatora takiego jak Baker, na dwóch uchwytnych zawiesz obciążniki. Ciężar rozłoży się na aplikator zapewniając styczność z podłożem (rys.12)

Aplikator powłok jest już zamontowany prawidłowo i gotowy do nałożenia powłoki.



**Rys. 12. Obciążniki obciążające aplikator**

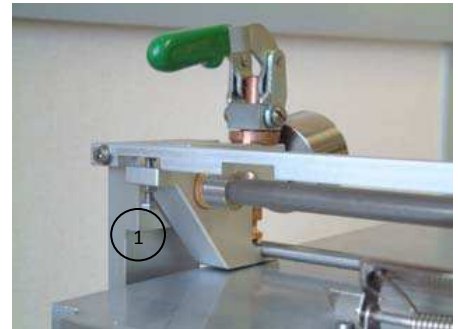
## 5 UŻYWANIE APLIKATORÓW SPIRALNYCH

Aplikatory spiralne mogą być używane jedynie wraz z Automatycznym Aplikatorem Powłok z zestawem mocowania aplikatorów spiralnych. Podkładka gumowa *musi* być umieszczona na stole kiedy używamy aplikatora spiralnego.

1. Podnieś zgarniak.
2. Zdejmij obciążniki.
3. Odepnij klamry.
4. Umocuj aplikator spiralny.
5. Zapnij klamry.
6. Ponownie zawieś obciążniki.
7. Oczyszcz powierzchnię stołu oraz powierzchnię podkładki gumowej.
8. Umieść podkładkę gumową na stole i zabezpiecz ją klamrami.

**Uwaga:** Podkładka gumowa musi być umieszczona dokładnie wzdłuż środkowej linii stołu. Upewnij się, że zgarniak nie dotyka podkładki gumowej w czasie przesuwu.

9. Opuść zgarniak.  
Upewnij się, że aplikator spiralny dotyka powierzchni podkładki gumowej. Aby wyregulować wysokość aplikatora spiralnego, przekręć 2 śruby (1) znajdujące się z tyłu zgarniaka (rys. 13)
10. Oczyszcz spód powierzchni podłoża, umieść podłoże na podkładce gumowej i zabezpiecz używając klamry.



**Rys. 13.** Pokrętło regulacji wysokości aplikatora

**Uwaga:** Nigdy nie rozpoczynaj przesuwu zgarniaka, jeśli podłoże nie jest ułożone na podkładce gumowej. Tarcie pomiędzy podkładką gumową a aplikatorem spiralnym spowoduje ściśnięcie zgarniaka.



**Rys.** Zgarniak z aplikatorem spiralnym

## 6 TWORZENIE PRÓBKII

### 6.1 Pierwsze kroki

- *Upewnij się, że stół jest ustawiony poziomo.*  
Połóż poziomnicę na stole i wypoziomuj ułożenie stołu.
- *Wybierz prędkość przesuwu zgarniaka.*  
Patrz rozdział „Ustawienia prędkości przesuwu zgarniaka”, str. 6.
- *Ustaw pozycję początkową i końcową zgarniaka.*  
Patrz rozdział „Ustawienia pozycji „start” oraz „stop”, str. 8.
- *Zamontuj podłoże.*  
Patrz rozdział „Montowanie podłoża”, str. 10.
- *Zamocuj aplikator.*  
Patrz rozdział „Używanie aplikatora powłok”, str. 12 oraz „Używanie aplikatorów spiralnych”, str. 14.


### 6.2 Procedura

Patrz rys. 15.

#### 1. Nakładanie produktu

Wlej produkt na podłoże z przodu urządzenia. Za pomocą pędzla lub podobnego przyrządu rozprowadź produkt na całej szerokości podłoża.

#### 2. Rozpocznij przesuw zgarniaka

Wciśnij zielony przycisk, aby włączyć aplikator. Wciśnij  , aby rozpocząć przesuw zgarniaka. Zgarniak przesunie się po całej długości podłoża i zatrzyma się automatycznie po osiągnięciu pozycji „stop”.

#### 3. Oczyszczanie narzędzia aplikującego.

Jeśli używasz aplikatora spiralnego, podnieś zgarniak i od razu usuń pozostałości po produkcie, aby zapobiec ociekaniu podłoża.

Jeśli używasz aplikatora powłok, podnieś aplikator z podłoża i usuń pozostałości produktu, aby zapobiec ociekaniu podłoża.

#### 4. Zawracanie zgarniaka

Wciśnij 

Zgarniak powróci na pozycję „start”. Wciśnij czerwony przycisk, aby wyłączyć aplikator.



## 5. Zdejmowanie podłoża

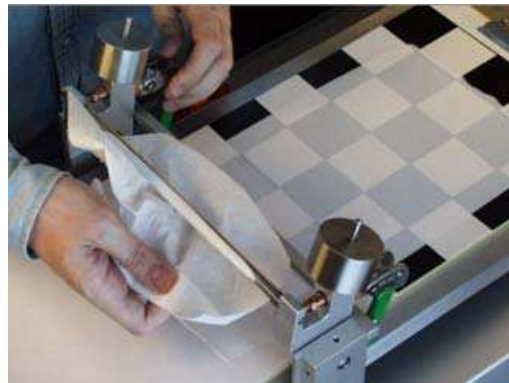
Wyłącz pompkę próżniową (dotyczy modeli ze stołem podciśnieniowym) i usuń podłoże ze stołu.

### 6.3 Po aplikacji

1. Jeśli Twój aplikator wyposażony jest w zbiornik nadmiaru aplikowanego materiału, podnieś zbiornik, pozbadź się jego zawartości i zamontuj zbiornik ponownie.
2. Jeśli produkt zachlapał urządzenie, oczyść je.
3. Bardzo dokładnie wyczyść urządzenie.



**Nałóż produkt**



**Rozpocznij przesuw zgarniaka**



**Oczyść aplikator**



**Usuń podłoże**

**Rys. 15 procedura aplikacji powłoki (przy użyciu aplikatora spiralnego)**

## 7 POGRZEWANE STOŁY

Niektóre modele Automatycznego Aplikatora Powłok wyposażone są w standardowe lub podciśnieniowe podgrzewane stoły. Podgrzewanie może być zarówno wodne jak i elektryczne.

Używając podgrzewanego stołu, zachowaj szczególną ostrożność. Temperatura stołu może osiągnąć 200°C i może spowodować poważne oparzenia.

Otwór wylotowy pompy próżniowej musi być umieszczony w bezpiecznym miejscu, aby uniknąć poparzenia spowodowanego gorącym powietrzem.

Praca pompy próżniowej musi być kompatybilna z pracą urządzenia (które w zależności od modelu osiąga temperaturę do 100 lub 200°C). Należy włączyć pompę, gdy aplikator jest gotowy do nakładania powłoki na podłoże i wyłączyć pompę natychmiast po nałożeniu powłoki. Zbyt długa praca z pompą w wysokich temperaturach może spowodować stopnienie łożysk i mięknięcie przewodów.

W razie używania podkładki gumowej na podgrzewanym stole, nie należy dopuścić, by temperatura stołu przekroczyła 50°C. Temperatura przewyższająca 50°C może spowodować uszkodzenie gumy.

Należy pamiętać, że niska przewodność ciepła materiałów gumowych powoduje izolowanie podłoża od ciepła stołu. Czujnik temperatury umieszczony na górnej powierzchni podkładki gumowej zapewni dokładniejszy pomiar temperatury niż wyświetlacz temperatury znajdujący się z przodu panelu kontrolnego urządzenia (szczegółów dotyczących różnego rodzaju termometrów cyfrowych udziela firma Elcometer oraz dostawcy SciTeeX).

### 7.1 Podgrzewany stół z wyposażeniem grzaniem wodnym

Modele Elcometer 4340/11-, 110, 111 i 112 wyposażone są w stół z grzaniem wodnym (maksymalna temperatura 100°C).

Na panelu kontrolnym powyższych modeli znajduje się wyświetlacz temperatury. Wyświetlacz nie *kontroluje* temperatury stołu, jedynie *wyświetla* temperaturę. Przyciski i kontrolki na wyświetlaczu temperatury nie pełnią żadnej funkcji.

Kiedy temperatura stołu przekroczy 50°C zapali się czerwone światelko (pod warunkiem, że aplikator będzie włączony).

*Nie wolno dotykać stołu, kiedy włączone jest czerwone światelko.*

Kontrola temperatury gorącej wody może być zapewniona dzięki dodatkowemu systemowi grzania wody (który nie jest częścią wyposażenia urządzenia).

## 7.2 Podgrzewany stół z wyposażeniem grzanym elektrycznym

Modele Elcometer 4340/12-, 120, 121 i 122 wyposażone są w stół z grzaniem elektrycznym (maksymalna temperatura 100°C lub 200°C).

Na panelu kontrolnym powyższych modeli znajduje się wyświetlacz/kontroler temperatury.

Kiedy temperatura stołu przekroczy 50°C zapali się czerwone światło (pod warunkiem, że aplikator będzie włączony).

*Nie wolno dotykać stołu, kiedy włączone jest czerwone światło.*

### Działanie

1. Aby włączyć urządzenie, wciśnij zielony przycisk i włącznik ciepła umieszczony poniżej wskaźnika wysokiej temperatury powierzchniowej.
2. Wyświetlacz temperatury wyświetli aktualną temperaturę stołu (PV).
3. Aby zmienić temperaturę stołu:
  - Użyj przycisku (----) (podnoszenie temperatury) i (----) (obniżanie temperatury) aby ustawić pożądaną temperaturę (SV)
  - Kiedy pożądana temperatura wyświetli się na wyświetlaczu, wciśnij (---). Wartość temperatury aktualnej (PV) wzrośnie do wartości temperatury pożądanej (SV).
4. Umieść podłoże na stole i pozostaw aplikator oraz podłoże aż osiągną temperaturę:

50°C	pozostaw na 20 minut
100°C	pozostaw na 60 minut
200°C	pozostaw na 90 minut

Aplikator powłok również musi zostać podgrzany do odpowiedniej temperatury. Można to zrobić w piecu lub umieszczając aplikator na stole i pozostawiając go wystarczająco długo, by osiągnął odpowiednią temperaturę.

**Uwaga:** Temperatura stołu zawsze będzie trochę niższa niż temperatura wyświetlana na wyświetlaczu. Jest to spowodowane utratą ciepła przez powierzchnię stołu. W celu dokładnego pomiaru należy użyć cyfrowego termometru z czujnikiem temperatury, który zmierzy temperaturę stołu.

**Uwaga:** Zachowaj ostrożność i dostosuj się do ograniczeń używając podkładki gumowej na podgrzewanym stole. Guma może osiągnąć maksymalną temperaturę 50°C i zapewnia warstwę izolacyjną pomiędzy próbką a podgrzewanym stołem.

## 8 KONSERWACJA

Automatyczny Aplikator Powłok zaprojektowany jest w taki sposób, by służyć przez wiele lat. Kiedy aplikator nie jest używany i wychłodził się (dotyczy modeli z podgrzewanym stołem), zakryj stół próbką lub inną podobną powłoką. Pomoże to chronić powierzchnię stołu przed uszkodzeniem. Jeśli stół zostanie uszkodzony, np. przypadkowo uderzony, szkodę można naprawić delikatnie szlifując go.

Co sześć miesięcy (lub częściej w przypadku częstszego stosowania) należy smarować olejem maszynowym dwa cylindryczne pręty zgarniaka umieszczone wewnątrz urządzenia.

Miernik nie posiada żadnych elementów wymiennych przez użytkownika. W razie usterki aplikator powinien być zwrócony dostawcy lub bezpośrednio do firmy Elcometer. Gwarancja wygasa w przypadku, gdy aplikator zostanie otworzony. Dane kontaktowe znajdują się na okładce instrukcji obsługi i na stronie internetowej [www.elcometer.com](http://www.elcometer.com)

## 9 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Prędkość przesuwu zgarniaka	regulowana od 5mm/s do 100 mm/s (0.2"/s do 4"/s)
Napięcie	UK, 240 V AC 50 Hz EUR, 220 V AC 50 Hz US, 110 V AC 60 Hz
Pobór mocy	100 W – model standardowy 1600 W – model z elektrycznie podgrzewanym stołem
Bezpiecznik gniazda	4A
Bezpiecznik urządzenia	2 x 1A
Prąd znamionowy	10 A (UK model) 20 A (US model)
Wymiary	780 mm x 490 mm x 320 mm (30.7" x 19.3" x 12.6")
Waga	29 kg – model standardowy

## 10 AKCESORIA

Automatyczny Aplikator Powłok Elcometer jest wyposażony kompletnie we wszystkie potrzebne części. Poniższe akcesoria dostępne są u dostawcy SciTeeX lub bezpośrednio w firmie Elcometer.

Opis	Modele	Numer części
Pompa próżniowa	M100, M101, M102,	KTUK4930M001
Pompa próżniowa	M110, M111, M112,	KT004930M001
Pompa próżniowa	M120, M121, M122	KTUS4930M001
Zestaw mocowania aplikatorów zgarniających (zawiera klucz i obciążniki)	M10-, M100, M101, M102	KT004340N001
	M11-, M12-, M110, M111, M112, M120, M121, M122	KT004340N101
Zestaw mocowania aplikatorów spiralnych (zawiera klucz, obciążniki, aplikator zerowy, podkładkę gumową)	M10-, M100, M101, M102	KT004340N002
	M11-, M12-, M110, M111, M112, M120, M121, M122	KT004340N102
Zestaw uniwersalny mocowania aplikatorów zgarniających i spiralnych (zawiera klucz, obciążniki, podkładkę gumową)	M10-, M100, M101, M102	KT004340N003
	M11-, M12-, M110, M111, M112, M120, M121, M122	KT004340N103
Podkładka gumowa 150mm x 140 mm	Zestaw mocowania aplikatorów spiralnych	KT004350P051
Podkładka gumowa 510mm x 250mm	Zestaw mocowania aplikatorów spiralnych	KT004350P052

## 11 PODOBNE URZĄDZENIA

Elcometer oferuje szeroką gamę precyzyjnych aplikatorów ręcznych lub z napędem zapewniających najwyższą powtarzalność i jakość dużych ilości testów. Użytkowników Automatycznego Aplikatora Powłok mogą również zainteresować modele:

- Elcometer 4360 Spiral Bar Coaters
- Elcometer 3520 Baker Film Applicator
- Elcometer 3550 Bird Film Applicator
- Elcometer 3600 Doctor Blade Film Applicator
- Elcometer 3700 Doctor Blade Film Applicator with Reservoir
- Elcometer 3505 Cube Film Applicator
- Elcometer 4695 Leneta Test Charts
- Elcometer Wet Film Gauges

W celu uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z firmą Elcometer, dostawcą SciTeeX lub wejdź na stronę internetową [www.elcometer.com](http://www.elcometer.com)