

INSTRUKCJA OBSŁUGI

KOMPARATORA PROFILU CHROPOWATOŚCI

ELCOMETER 125

I. SPOSÓB UŻYTKOWANIA.

Norma ISO 8503 część 2 - podaje następującą procedurę postępowania:

1. Usunąć luźno przylegający kurz, pył i zanieczyszczenia z powierzchni poddawanej badaniu.
2. Wybrać właściwy dla danej powierzchni typ komparatora.

Istnieją dwa typy komparatorów:

- Typ **G** dla powierzchni przygotowywanych przy pomocy ścierniw ostro krawędziowych (grit)
- Typ **S** dla powierzchni przygotowywanych przy pomocy ścierniw o kształtach kulistych (shot).

Umieścić komparator na badanej powierzchni porównując badaną powierzchnię z czterema polami komparatora. Porównania można dokonywać wprost za pomocą oceny wzrokowej, lub z użyciem szkła powiększającego do ok. 7x lub specjalnej lupy inspektorskiej. Szkło lub lupę należy umieścić tak, aby w polu widzenia znajdowały się równocześnie badana powierzchnia i fragment jednego z sektorów komparatora.

Teraz należy wyznaczyć, który z segmentów komparatora jest najbliższy wyglądem profilu chropowatości do badanej powierzchni. Oceniając chropowatość powierzchni należy posługiwać się następującą tabelką porównawczą:

Struktura powierzchni	Segment komparatora
drobnoziarnista	Profil równy Segmentowi 1 lub zbliżony, ale nie większy niż Segment 2
średnia	Profil równy Segmentowi 2 lub zbliżony, ale nie większy niż Segment 3
gruboziarnista	Profil równy Segmentowi 3 lub zbliżony, ale nie większy niż Segment 4

3. Zanotować stopień ziarnistości powierzchni na wszystkich badanych polach testowanej powierzchni. Jeżeli w którymkolwiek miejscu profil powierzchni zostanie oznaczony jako niższy od dolnej granicy oznaczanej jako struktura drobnoziarnista, oznacza się go jako „drobniejszy niż drobnoziarnisty”. Natomiast, jeżeli badana powierzchnia posiada profil chropowatości przekraczający strukturę gruboziarnista, oznacza się go jako „grubszy niż gruboziarnisty”.

II. UTRZYMANIE I KALIBRACJA KOMPparatora. PATRZ ISO 8503-1.

Komparator wymaga delikatnego traktowania i w razie stwierdzenia zużycia (wytarcia) któregośkolwiek pola konieczna jest jego rekalkibracja przed ponownym użyciem. Komparator intensywnie używany powinien być poddawany kalibracji, co 3 miesiące.

III. INFORMACJE DODATKOWE.

1. Komparatorów należy używać tylko do powierzchni przygotowanych metodami obróbki strumieniowo ścierniej i oczyszczonych do stopnia Sa 2 1/2 i Sa 3.
2. Jeżeli wizualna ocena chropowatości jest utrudniona lub niemożliwa, można dokonać oceny chropowatości i wybrać najbardziej zbliżony profil porównując powierzchnie badaną z polami komparatora przesuając paznokciem lub drewnianym patyczkiem (np. wykałaczką), po badanej powierzchni i segmencie komparatora.
3. Dla powierzchni poddawanej powtórnej obróbce strumieniowo ścierniej może się zdarzyć, że chropowatość profilu pochodzącego z pierwotnej obróbki może przewyższać wartości, jakie spodziewane są po powtórnej obróbce, a wynikające z parametrów użytego ścierniwa i warunków technicznych.

Komparator chropowatości do oznaczania chropowatości profilu powierzchni przygotowywanej metoda obróbki strumieniowo ścierniej zgodnie z normą ISO 8503 cz.1.

Ten komparator nr. odpowiada wymaganiom normy ISO 8503-1 i może być używany do wyznaczania chropowatości określonej jako: „drobnoziarnista” (FINE), „średnia” (MEDIUM) oraz „gruboziarnista” (COARSE)

Ten komparator został wyprodukowany ze specjalnej stali.

Nr seg m	Wymag. ISO 8501/1	Dane uzyskane metodą mikroskopową ISO 8503/3			Dane uzyskane metodą igły ISO 8503/4		
		mm Hy	Rzeczywiste Odchylenie standardowe z 20 odczytów	Max. Odchylenie standardowe	µm Ry5	Rzeczywiste Odchylenie standardowe z 20 odczytów	Max. Odchylenie standardowe
Komparator SHOT S 101							
1	23-28	26,15	21,8%	33%	24,9	9,07%	20%
2	35-45	36,65	16,1%	33%	39,06	8,16%	20%
3	60-80	63,2	14,92%	33%	75,19	8,0%	20%
4	85-115	96,45	17,03%	33%	98,28	11,62%	20%
Komparator GRIT G 201							
1	23-28	24,95	20,76%	33%	26,46	11,45%	20%
2	50-70	64,30	13,14%	33%	62,7	7,91%	20%
3	85-115	103,95	17,8%	33%	90,8	7,09%	20%
4	130-170	153,1	16,63%	33%	147,71	11,42%	20%